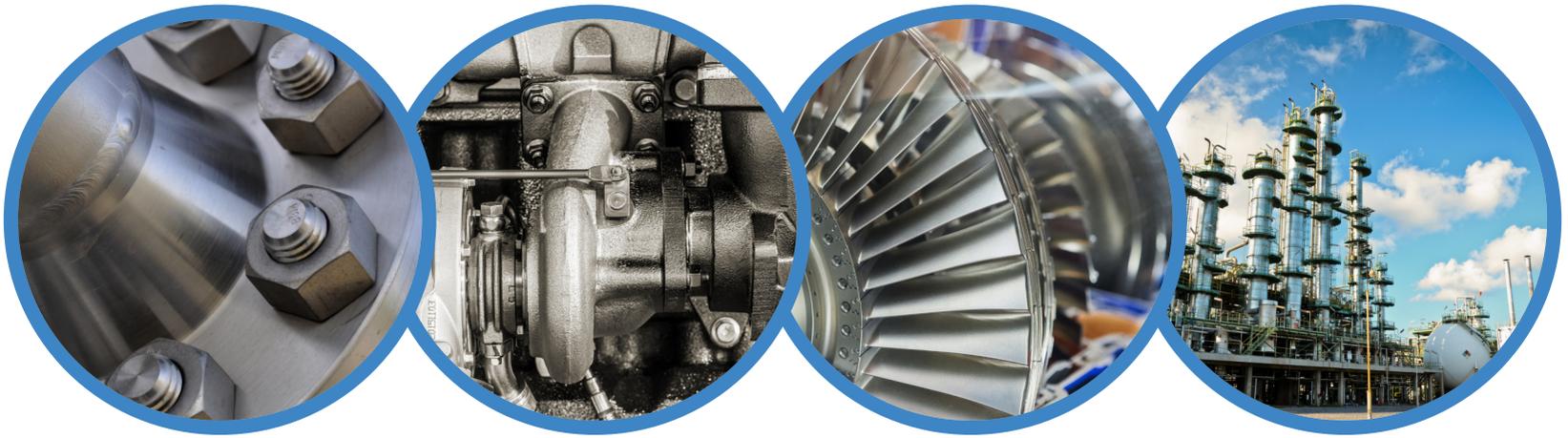


smartGLEIT® LS 8042

Gleitlack für höchste Temperaturen



DIE "FETTFREIE HOCHTEMPERATUR-SCHRAUBENPASTE"



Leistung und Zuverlässigkeit

Gleitlacke sind funktionelle Schichtensysteme mit hoher Leistungsfähigkeit auf Basis organischer Bindersysteme. Spezifische Formulierungen ermöglichen die Anpassung an den jeweiligen Anwendungsfall.

Typischerweise sind Gleitlacke besonders zur Schmierung von langsamen Gleitbewegungen mit mittleren bis hohen Flächenpressungen geeignet. Daneben sind meist noch weitere Funktionen integriert, wie z.B. Korrosionsschutz oder auch dekorative Eigenschaften.

Gleitlacke sind in verschiedenen Stadien der Produkterstellung oder -nutzung einsetzbar:

- Montagehilfe
- Einlaufoptimierung
- Hybridschmierung (mit Fett oder Öl)
- Dauerschmierung

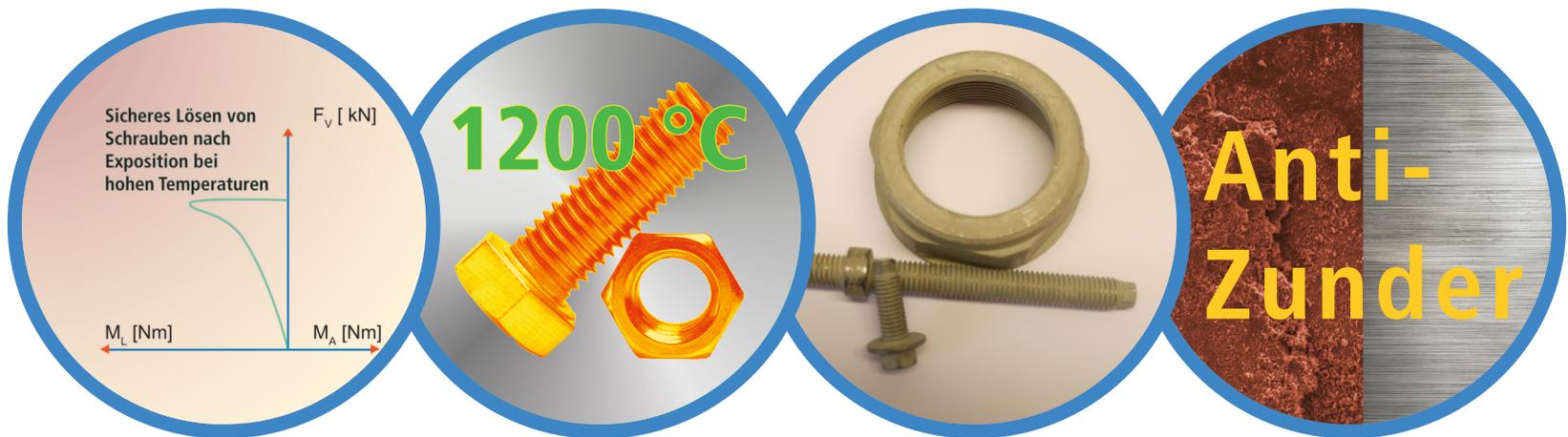
Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und der guten Leistungen sind Gleitlacke ein unverzichtbarer Bestandteil eines jeden Schmierstoffportfolios.

Bei Schraubverbindungen im Hochtemperaturbereich sind spezialisierte Produkte notwendig – neben der Reibwertproblematik bei Montage ist hier essentiell wichtig, dass die Verbindung nach längerer Betriebszeit wieder lösbar ist und keine negativen Einflüsse des Schmierstoffes auf die Metallurgie des Schraubenwerkstoffes auftreten.

smartGLEIT® LS 8042 ist ein wärmehärtender Gleitlack mit einer hochtemperaturbeständigen Festschmierstoffkombination in einem organischen Binder.

- Das hochwertige Bindersystem sorgt für gute Filmbildung und Haftung der eingebetteten Festschmierstoffe auf der Oberfläche.
- Die Festschmierstoffe sind so ausgewählt und aufeinander abgestimmt, dass eine Temperaturbeständigkeit bis 1200°C sichergestellt ist.
- Die Inhaltsstoffe von LS 8042 sind auch bei hohen Temperaturen metallurgiegerecht und zudem ohne Toxizität.
- Der griffeste, trockene Gleitlackfilm vereinfacht Teilehandlung und Lagerung.

TROCKENSCHMIERUNG UND SCHUTZ BIS 1200 °C AUTOMATIONSGERECHT



Metallurgiegerecht und Umweltfreundlich

Eigenschaften von LS 8042

- Grüngrauer Gleitlack für sehr hohe Temperaturen
- Weiter Temperatureinsatzbereich bis + 1200 °C
- Sehr gute Trennwirkung - Verbindungen nach Hitzeeinwirkung wieder lösbar!
- Hohe Haftfestigkeit
- Öl- und lösemittelbeständig
- Applikation mit allen gängigen Verfahren
- Reibwerteeinstellung mit Topcoating
z.B. smartGLEIT® DF 921 (1:1 oder 1:2);
die Standards VDA 235-203 und VW TL 52501
werden damit erfüllt

Anwendung von LS 8042

- Mit allen gängigen Lackiertechniken applizierbar - die Auswahl des besten Verfahrens erfolgt anhand der Prozessumgebung.
- Die Schicht muss eingebrannt werden.
- Spezifische Arbeitsanweisungen für die Beschichtung sind verfügbar.

Einsatzgebiete

Generell für Schrauben, Muttern, Scheiben und Bolzen bei Hochtemperaturanwendungen zur Sicherstellung der Lösbarkeit nach Betriebsbelastung.

Beispiele:

- Turbinenbolzen/Flansche etc. in Kraftwerken
- Flanschverbindungen, Verschraubungen etc.
 - in Raffinerien und Chemieanlagen
 - in Heizungsanlagen
 - in der KFZ/NFZ-Industrie (Abgasanlagen, Zündkerzen, Lambdasonden, Radschrauben etc..)
- Gleitlacke sind besonders vorteilhaft, wenn der Schmierstoffauftrag offline erfolgt und/oder eine (halb-)automatische Montage erfolgt, also generell für die Serienfertigung.

Hinweis:

smartGLEIT® LS 8042 weist bei Temperaturen unter 300 °C nur eine bedingte Schmierleistung auf – für diesen Bereich sind deshalb geeignete Top-Coatings anzuwenden (z.B. DF 977). Es sind auch Varianten mit Schmierfähigkeit im Normaltemperaturbereich erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

EIGENSCHAFT	NORM/ PARAMETER	EINHEIT	LS 8042
Aussehen	visuell	---	grünlich-grau
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 1,2
Flammpunkt	DIN 51755	°C	> 25
Trockenrückstand	---	% (Gewicht)	31–37
Viskosität	DIN 53211 @ 5 mm	s	ca. 30–50
Lieferbare Gebinde	---	Stahl–Hobbock	10 – 20 – 50 kg
Sicherheitshinweise		---	siehe SDB
Verdünner	---	---	TC 88 NE
Mindesthaltbarkeit im geschlossenen Originalcontainer		Monate	6 (nach Auslieferung)
Aussehen (appliziert)	---	min	grünlicher Gleitfilm
Einsatztemperatur	---	°C	-70 bis +1200
Schichtdicke	---	µm	5–20
Trocknen & Einbrennen	@ 250 °C	min	>5
	@ 220 °C		> 40
	@ 200 °C		> 120
Reibzahl μ_{ges}	Schraubentest; 1.49xx	---	0,09–0,14 (mit Top-Coat)

Die Informationen geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder und können im Rahmen dieser Broschüre nur eine erste Übersicht geben. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

smartGLEIT GmbH – Blütenstrasse 62 - 64 – 86558 Hohenwart / OT Koppenbach – Germany
 Phone: +49 (0) 8443 91757 0 – e-mail: info@smartgleit.com – Internet: www.smartgleit.com