



DF 977 (S)

DER $\mu = 0,1$ TROCKENGLEITFILM

smartGLEIT DF 977 ist eine Lösung mit weißen Festschmierstoffen und ergibt einen trockenen, kaum sichtbaren Trockengleitfilm mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften.

Produkteigenschaften (nach Applikation)

- Dünner, trockener, kaum sichtbarer Gleitfilm mit universeller Anwendbarkeit in Industrie und Haushalt
- Hohe Schmierleistung und Druckbeständigkeit
- Haftet auf den meisten Werkstoffen sehr gut, deshalb vielseitig anwendbar
- Kaum sichtbar, aber unter UV-Licht nachweisbar
- Weiter Temperatureinsatzbereich von -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$
- Konstante, niedrige Reibungszahl bei Anwendung an Verbindungselementen, unabhängig von Material und Oberfläche
- Kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften

Produkteinsatz - Beispiele

- Klemmende oder schwergängige Gleitbahnen, Gelenke, Führungen aus Holz, Kunststoff, Metall etc.
- Schrauben und Muttern (galvanisiert/Edelstahl, Zinklamelle, Kunststoff usw.)
- Mechanische Elemente aus Kunststoff, z.B. Schaltnocken, Justierspindeln, u.v.a.
- Lamellendichtringe, O-Ringe, Dichtungen
- Gleitstellen an Markisen, Jalousien, Schubläden, Campingausrüstungen, Sportausrüstungen etc.
- Scharniere, Schlösser und Beschläge
- Schmierung von feinmechanischen Elementen z.B. in Textilmaschinen

Anwendung

- smartGLEIT DF 977 wird im Anlieferzustand angewendet.
- Die möglichst öl- und fettfreien Teile werden mit dem flüssigen Produkt benetzt, nach dem Abtrocknen des organischen Lösemittels entsteht ein trockener Film. Die einfachste Form der Anwendung ist das Aufsprühen mit der Spraydose. Alternative Verfahren sind (bei Verwendung der offenen Ware):
 - Spritzen
 - Tauchen (rationell bei Massenteilen)
 - Zentrifugieren (insbesondere bei schöpfenden Massenteilen)
- Im Anschluss an die Applikation müssen die Teile getrocknet werden. Dies kann bei Raumtemperatur erfolgen. Hinweis: Das Lösemittel ist brennbar!

- Zur Erzielung einer gleichmäßigen Filmbildung sowie einer kurzen Trockenzeit empfehlen wir bei Verwendung der offenen Ware, die zu beschichtenden Teile vorzuwärmen (ca. 40°C) und/oder nach der Beschichtung mit Warmluft (~ 40 °C) zu trocknen.
- smartGLEIT DF 977 nur auf möglichst öl- und fettfreie Oberflächen auftragen.
- Tauchbäder nach Beendigung der Arbeit verschließen bzw. generell nur so kurz wie nötig offen halten.
- Grate und scharfe Kanten an den Gleitpartnern vermeiden.
- Beim Einsatz an Gummi- oder Kunststoffteilen ist vor einem Serieneinsatz die Verträglichkeit mit dem in smartGLEIT DF 977 verwendeten Lösemittel zu prüfen. Aufgrund der kurzen Einwirkungszeit des Lösemittelanteils sind jedoch Unverträglichkeiten in der Regel unwahrscheinlich.

Produktkenndaten smartGLEIT DF 977 (S)

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	DF 977	
Aussehen	visuell	—	transparente Flüssigkeit	Lieferzustand
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 0,8	
Flammpunkt	DIN EN 57	°C	> 21	
Viskosität (offene Ware)	DIN 53211 / 3 mm	s	15 – 22	
Verdünner	—	—	—	
Trockenrückstand	—	% (Gewicht)	4 – 5 (offene Ware)	
Lieferbare Gebinde	—	—	2,5 / 5 l / 20 l Kanister 400 ml Spraydose	
Mindesthaltbarkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	12	
Gefahrenhinweise	—	—	brennbar - Bitte MSDS anfordern	
Aussehen	visuell	—	transparent; „unsichtbar“	Appliziert
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +80	
Schraubenprüfstand	Reibwert μ (Stahl)	—	~0,09 – 0,11	
Schichtdicke		μm	~ 0,5 – 3 (bis zu 5)	