



# PP 620

## INERTES HOCHTEMPERATURFETT

smartGLEIT PP 620 ist ein inertes Fett auf Basis eines sehr hochwertigen, perfluorierten Polyether-Grundöles (PFPE) in Kombination mit hochtemperaturstabilen microWEISSEN Festschmierstoffen.

### Produkteigenschaften

Grundöl und Festschmierstoffe sind äußerst chemikalienbeständig – „chemisch inert“; smartGLEIT PP 620 ist überall dort einzusetzen, wo herkömmliche Schmierstoffe in Kontakt mit anderen Medien aufgelöst, ausgewaschen oder anderweitig negativ verändert werden.

- Hochtemperaturbeständig bis + 260°C; kurzzeitig bis + 280°C !
- Gute Dämpfungseigenschaften durch hohe Grundölviskosität
- Sehr gute Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren
- Hohe Schmierleistung durch druckstabiles Grundöl und micro-weiße Festschmierstoffe
- Sehr geringe Verdampfungsverluste auch bei erhöhten Temperaturen - noch besser als bei Silikon- bzw. Floursilikonfetten bzw. Polyharnstofffetten (PP 620 ist Silikonfrei)
- Alterungsstabil - PP 620 erlaubt lange Lager- und Einsatzzeiten
  - Geringe Verdampfungsverluste und hohe Alterungsbeständigkeit sind insbesondere bei Dünnschmierung ein entscheidender Vorteil
- Auch im Vakuum anwendbar
- Nicht kennzeichnungspflichtig

### Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT PP 620 wird eingesetzt wenn konventionelle Schmierstoffe die Anforderungen nicht mehr erfüllen können. Auch eine Risikobetrachtung (Betriebssicherheit) oder wirtschaftliche Gesichtspunkte (lange Wartungsintervalle, hohe Standzeiten) können Entscheidungskriterien für smartGLEIT PP 620 sein.

- Langsam laufende Gleit-, Wälz- und Kugellager in Förderanlagen und Transportketten in Lackieranlagen, Textilindustrie, Reinigungs- und Waschanlagen, Ofenwägen und Backautomaten etc..
- Spindeln, Küken, Kugelhähne, Dichtungen und Packungen an Armaturen und Ventilen
- Schieber und Stellglieder an Heizgeräten (auch in der Haushaltstechnik)
- Druckerantriebe im Hochtemperaturbereich (Laser-Drucker)
- Für Kunststoffmechaniken zu Schmierung und Dämpfung
- In der Feinwerk- und Phototechnik
- NVH Anwendungen in KFZ (wo Fett möglich ist)
- Gleitflächen in der Kautschukverarbeitenden Industrie (z.B. Reifenformen)
- u.v.a.m.

## Anwendung

- smartGLEIT PP 620 kann z.B. mittels einer Handhebel Fettpresse, über automatische Auspressvorrichtungen und Förderanlagen sowie manuell mit Spatel oder dergleichen aufgebracht werden.
- Zu schmierende Teile von jeglichen Verunreinigungen befreien - auch Korrosionsschutzöle und -waxse sind zu entfernen!
- Nicht mit Fetten anderer Basis mischen!
- Bei der Anwendung als Wälzlagerfett ist die Füllmenge pro Lager genau zu bestimmen und einzuhalten. Im Zweifelsfalle bitten wir um Rückfrage.
- Bei Anwendungen mit Sauerstoff nur Hilfsmittel aus anorganischen Materialien (z.B. Metallspatel) verwenden.

## Produktkenndaten smartGLEIT PP 620

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	PP 620
Aussehen/Farbe		—	weiß/creme
Grundöl	—	—	PFPE
Festschmierstoff	—	—	microWEISSE FSS
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	~ 1,9
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818	—	2
Penetration	DIN 51804; Bl. 1	mm/10	265 - 295
Flammpunkt	ISO 2592	° C	nicht entflammbar
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	kein Tropfpunkt
Temperatureinsatzbereich*	—	°C	- 25 bis +260 (kurzzeitig +280)
Reibwert $\mu$ – Schraubenprüfstand		—	~0,1
Lagerfähigkeit	(geschlossenes Originalgebinde)	Monate	36
Gefahrenhinweise	—	—	keine*
Lieferbare Gebinde	1 kg Dose; 10 kg Hobbock, Sonderabfüllungen		



\*) Bei Temperaturen über 290 °C bilden sich durch thermische Zersetzung gesundheitsschädliche Dämpfe! Temperaturen von 290 °C und höher sind daher unbedingt zu vermeiden!

## Ergänzung - PP 620 und PP 640 in Automobil-Anwendungen

### Generelle Eigenschaften

- Geeignet für Temperaturen bis 260 °C
- Niedrige Verdampfungsverluste
- Alterungsbeständig - kein Verharzen
- Medienbeständig
- Hohe Lasttragfähigkeit (Hohe VKA Schweisslast)
- Nicht giftig
- Nicht brennbar
- Sehr gute Verträglichkeit mit den gebräuchlichen Kunststoffen und Elastomeren - z.B.:
  - Kunststoffe: Acetate, Phenolharz, Terephthalate (PET), Polycarbonate (PC), ABS, PPE, Polysulfone, Polyamide, Polypropylen, Polyethylen,....
  - Elastomere: Naturkautschuk; SBR; Butylkautschuk (IIR); EPDM; Nitrilkautschuk (NBR); Neopren (CR); Polyacrylat-Kautschuk (ACM); Polyurethane (PU); Silikongummi (P/M/V/FV-MQ); Flourelastomere (FKM),...

### Produkteinsatz - Beispiele

- Als Montagehilfe für Schlauchverbindungen (z.B. Turbo-Schläuche)
- Montageerleichterung von O-Ringen und anderen Elastomerbauteilen - auch für die Dauerschmierung
- Schmierung von Klappen/Stellelementen/ Stellgetrieben im Ansaugbereich bzw. ‚motornah‘
- Lager von Lüftern (aber: PP620 nur für langsam laufende Lager wegen hoher Grundölviskosität!!)
- Mechanische Elemente im Bereich Treibstoffversorgung
- NVH-Anwendungen - hohe Kunststoff und Elastomerverträglichkeit, auch Lederträglich; (als Fett nur Anwendungen ‚ohne Kundenkontakt‘ (Lüftungsklappen, Mechanik von Cup-Holdern, Schubladen etc. (Schmierung und Dämpfung))
- Führungen/Mechanik von Sonnendächern, Kopfstützen etc.
- Generell für Dünnschmierung bei erhöhten Temperaturen bzw. hohen Standzeitforderungen
- Elektrische Schalter und Stecker (Keine Kontaktschmierung!); (durch geringe Verdampfung keine Brückenbildung)
- Schmierung von Dichtungen/Dichtlippen/ Wellendichtringen/Flachdichtungen