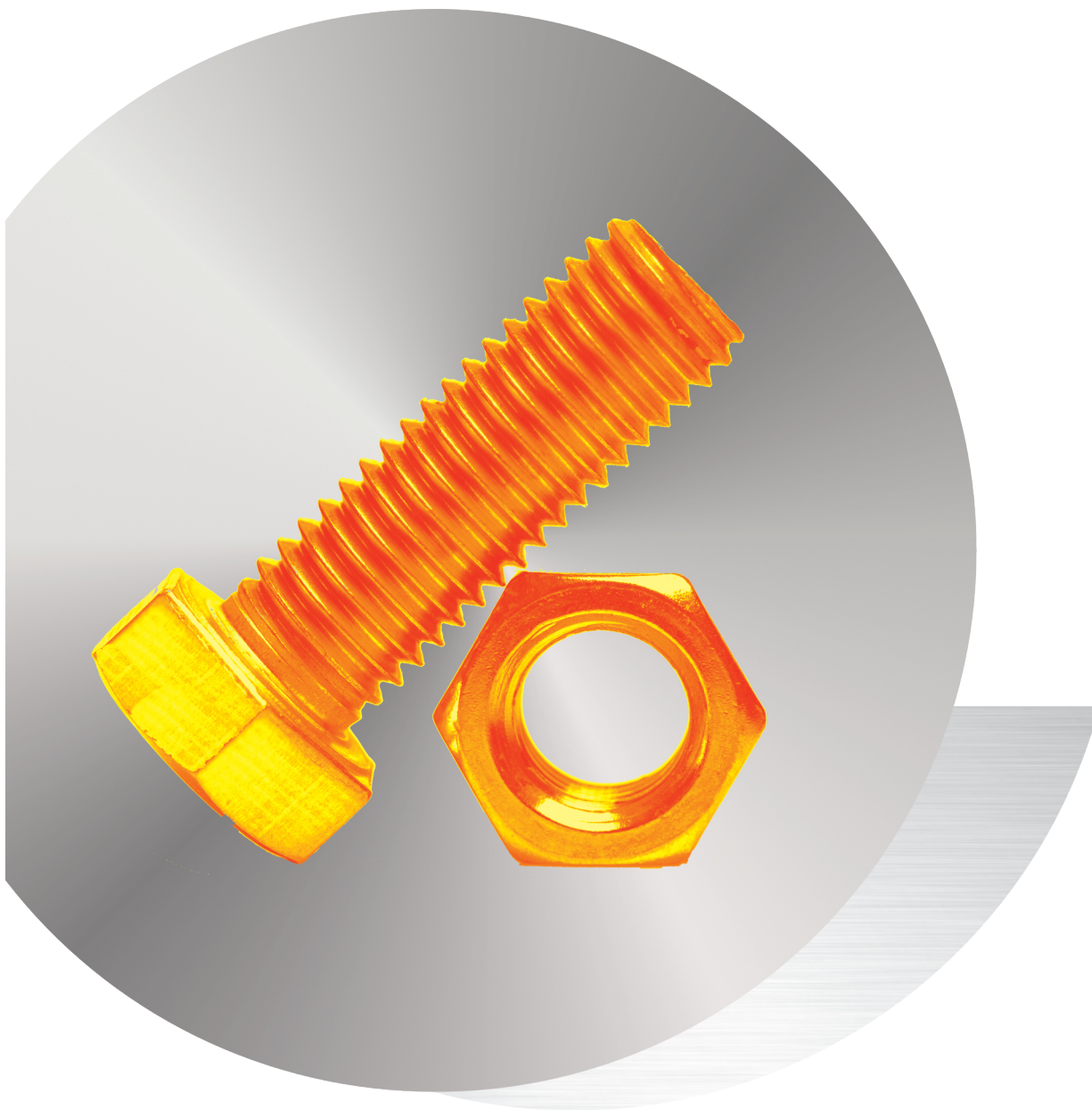


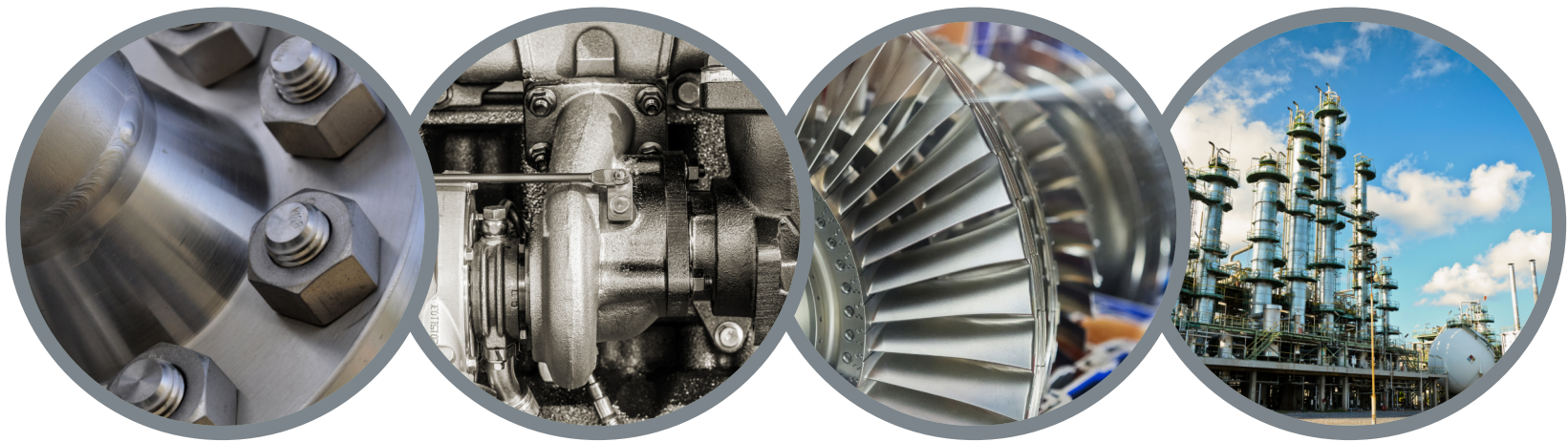
smartGLEIT® LP 475
DIE SCHRAUBENPASTE!



www.smartgleit.com

 **smartGLEIT®**
FRICTION MEETS ENGINEERING

METALLURGIEGERECHTE SCHRAUBENPASTE



Hohe Leistung und Zuverlässigkeit

Jede Schraubverbindung bedarf einer geeigneten Schmierung um die Vorspannkraft sicher zu erreichen. Des Weiteren ist es insbesondere bei automatischer oder mechanisch unterstützter Verschraubung notwendig, dass die Reibwerte von Schraube zu Schraube nur eine kleine Streuung aufweisen. Es gilt der Grundsatz:

- **Keine Schraubverbindung ohne Schmierung!**

Hinsichtlich geeigneter Schmiermittel gibt es heute eine breite Auswahl bezüglich Art und Applikationsform, so dass das anwendungsspezifisch optimale Produkt ausgewählt werden kann.

Produkte für die Schraubenschmierung:

- Gleitlacke
- Schraubenpasten mit Festschmierstoffen

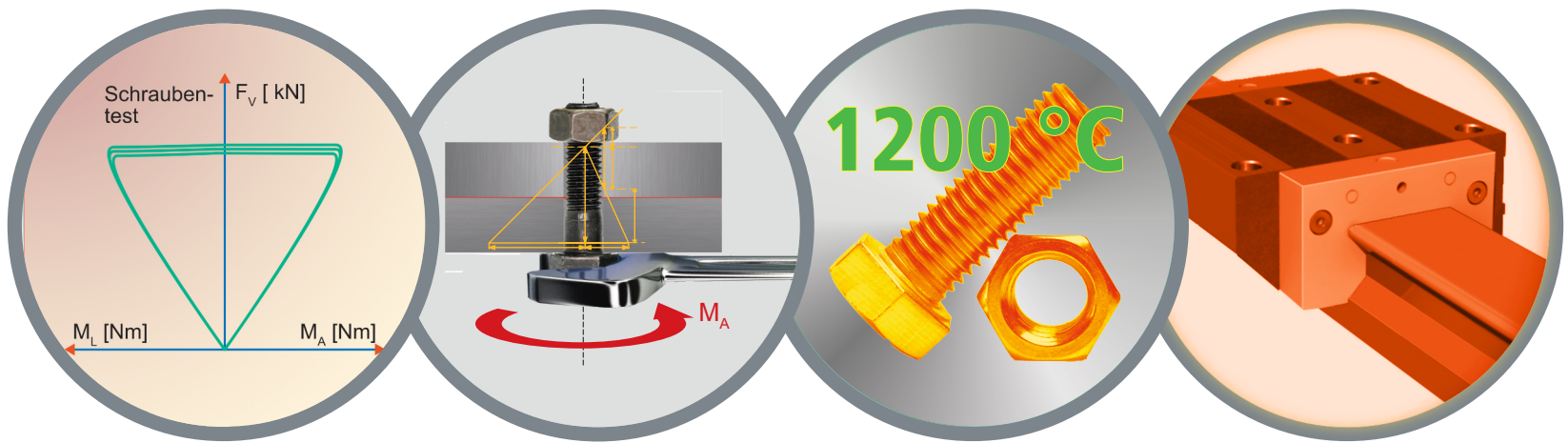
Die Auswahl des optimalen Produktes erfolgt anhand der tribologischen Randbedingungen und der Prozessumgebung. Schmierstoff und optimale Applikationstechnik ergeben die höchste Leistungsfähigkeit.

Bei Schraubverbindungen im Hochtemperaturbereich sind spezialisierte Produkte notwendig – neben der Reibwertproblematik bei der Montage ist hier essentiell wichtig, dass die Verbindung nach längerer Betriebszeit wieder lösbar ist und keine negativen Einflüsse des Schmierstoffes auf die Metallurgie des Schraubenwerkstoffes auftreten.

smartGLEIT LP 475 wurde speziell für den Einsatz als Heischraubenpaste entwickelt – langjährige Expertise und moderne Formulierung ergeben ein auergewhlich leistungsfähiges Produkt:

- Das Grundöl verdampft bei höheren Temperaturen langsam und rckstandsarm, und ist zudem biologisch abbaubar.
- Die Festschmierstoffe sind so ausgewählt und aufeinander abgestimmt, dass eine Temperaturbeständigkeit bis 1.200°C sichergestellt ist.
- Die Inhaltsstoffe von LP 475 sind auch bei hohen Temperaturen metallurgiegerecht und zudem ohne Toxizität.
- Die Schmierleistung von LP 475 ist kalt wie heiß sehr gut.

TROCKENSCHMIERUNG UND SCHUTZ BIS 1200 °C



Der Maßstab für Schraubenpasten

Eigenschaften von LP 475

- LP 475 ist der Maßstab für Hochtemperatur-Schraubenpasten
- Metallurgiegerecht – schützt die Metalloberfläche vor Zunderbildung
- Konstante, reproduzierbare Reibungsverhältnisse
- Verhindert Festbrennen und Festfressen der Reibpartner - bauteilverträgliche Lösemomente
- Anwendungsfreundlich

Anwendung von LP 475

- Manuelle Applikation mittels Pinsel oder nicht faserndem Lappen
- Sprühauftrag mit der Spraydose (LP 475 S)
- Tauchbeschichtung in mit Lösemittel verdünntem Produkt (für Massenteile)
- Automatische Applikation mit geeigneter Dosiertechnik

Einsatzgebiete

- Hochtemperaturschrauben z.B. in
 - Kraftwerken(Turbinenbolzen, Flanschverbindungen, ...),
 - Raffinerien und Chemieanlagen, (Flanschverbindungen, Verschraubungen),
 - KFZ/NFZ-Industrie (Abgasanlagen, Zündkerzen, Lambdasonden, Radschrauben etc..),
 - Heizungsanlagen.
- Universelle Schrauben- und Bolzenschmierung im Normaltemperaturbereich – auch für Edelstahlschrauben.
- Schmierung von Bolzen, Gleit- und Führungsbahnen, die bei hohen Temperaturen und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten betrieben werden.

TECHNISCHE DATEN

EIGENSCHAFT	NORM/ PARAMETER	EINHEIT	LP 475
Aussehen	visuell	---	blau-grau
Grundöl	---	---	Syntheseöl – biologisch abbaubar
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~1,2
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	ohne
Penetration	DIN 51804, Bl. 1	mm/10	265–295
NLGI Klasse	DIN 51818	---	2
Einsatztemperatur	---	°C	-40 bis +1200
Brugger Wert	DIN 51347	MPa	~130
Schraubentest – Reibzahl μ (DIN ISO EN 16047)	M12-8.8* M12-A2* * oder andere Werkstoffe ähnlicher Systematik	---	0,09 – 0,11 0,12 – 0,15
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	---	0–90
Mindesthaltbarkeit im geschlossenen Originalcontainer		Monate	36
Mindesthaltbarkeit Spraydose, ab Lieferdatum		Monate	12
Sicherheitshinweise	---	---	siehe SDB
Lieferbare Gebinde	---	Kunststoff Dose Spraydose Dose Hobbock Stahl-Deckelfass	250 g - 12 pro Karton 400 ml – 12 pro Karton 1 kg – 6 pro Karton 25 kg 200 kg

Die Informationen geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder und können im Rahmen dieser Broschüre nur eine erste Übersicht geben. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

smartGLEIT GmbH – Blütenstrasse 62 - 64 – 86558 Hohenwart / OT Koppenbach – Germany
Phone: +49 (0) 8443 91757 0 – e-mail: info@smartgleit.com – Internet: www.smartgleit.com