



# LS 808

## MOS<sub>2</sub> GLEITLACK

smartGLEIT LS 808 ist ein grau-schwarzer MoS<sub>2</sub>-Gleitlack auf Wasserbasis, der auf einer ausgewählten, aufeinander abgestimmten Festschmierstoffkombination und einem organischen Binder aufgebaut ist.

### Produkteigenschaften

smartGLEIT LS 808 ergibt nach der Aufbringung und dem Abdunsten des Wasseranteils einen trockenen, gut haftenden, grau-schwarzen Gleitlackfilm. smartGLEIT LS 808 kann als alleiniger Schmierstoff eingesetzt werden, eignet sich aber aufgrund der guten Ölbeständigkeit auch hervorragend zur Unterstützung einer Öl- oder Fettschmierung.

- Trockener, grau-schwarzer Gleitlackfilm
- Sehr hohe Druckbeständigkeit
- Konstante, niedrige, reproduzierbare Reibungszahlen
- Optimierung von Einlaufvorgängen - auch und insbesondere von Öl- und Fettgeschmierten Maschinenelementen
- Minimiert Stick-Slip-Gefahr
- Hohe Haftfestigkeit
- Weiter Temperatureinsatzbereich von -70°C bis 250 °C

### Anwendung

smartGLEIT LS 808 wird im Anlieferzustand angewendet. Die Aufbringung (auf öl- und fettfreie Teile) kann erfolgen durch

- spritzen (qualitativ am hochwertigsten) – bei der Verarbeitung größerer Mengen empfehlen wir einen Vorratsbehälter mit Rührwerk
- tauchen (rationell bei Massenteilen)
- zentrifugieren (insbesondere bei schöpfenden Massenteilen)
- rollen/pinseln (falls spritzen u. tauchen und zentrifugieren nicht möglich)
- smartGLEIT LS 808 vor Gebrauch und auch bei der Anwendung sorgfältig und regelmäßig aufrühren
- smartGLEIT LS 808 nur auf öl- und fettfreie Oberflächen auftragen (die Beschichtung einer Gleitfläche genügt in aller Regel)

### Produkteinsatz - Beispiele

#### **Trockenschmierung:**

Bei Anwendungsfällen, die eine Öl- und Fettfreiheit erfordern, die aufgrund der späteren Betriebsbeanspruchung einen optimalen Einlaufvorgang benötigen oder deren Montage einen trockenen, hochdruckbeständigen Gleitfilm erfordern.

#### **Spanlose Metallformung:**

Schwer formbare Materialien sind durch den Einsatz von smartGLEIT LS 808 gut verarbeitbar. Kaltverschweißen wird verhindert, hohe Umformgrade ermöglicht.

Weitere Anwendungsbeispiele:

- Lagerbuchsen
- Zahnräder (Einlaufoptimierung)
- Nietbolzen und Spannstifte (Montagehilfe)
- Schrauben und Muttern aus Edelstahl
- Beilagscheiben

- Zur Erzielung einer gleichmäßigen Filmbildung sowie einer kurzen Trockenzeit empfehlen wir die zu beschichtenden Teile vorzuwärmen (ca. 60 - 90°C) und/oder nach der Beschichtung mit Warmluft zu trocknen (im Temperaturbereich von ca. 60 - 120°C). Dies ist auch wichtig, um die Kontaktzeit des Wasseranteils mit der Werkstückoberfläche möglichst kurz zu halten.
- Das Beschichtungsgerät nach Beendigung der Arbeit reinigen; Tauchbäder verschließen.
- Grate und scharfe Kanten an Gleitpartnern vermeiden .
- Die Haftung von smartGLEIT LS 808 kann durch eine Vorbehandlung der zu beschichtenden Teile nochmals deutlich verbessert werden. (Sandstrahlen, Phosphatieren oder Atramentieren).
- Als Verdünner und Reiniger ist Wasser mit mindesten Trinkqualität zu verwenden.
- Im Lieferzustand vor Frost schützen!

## Produktkenndaten smartGLEIT LS 808

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LS 808	
Aussehen (Lieferzustand)	—	—	grau-schwarzer Lack	Lieferzustand
Festschmierstoff	—	—	MoS <sub>2</sub> + Graphit	
Viskosität	DIN 53211/3mm	s	ca. 27 ± 5	
Verdünner	—	—	Wasser	
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	~1,2	
pH-Wert	—	—	7,2 – 8,2	
Trocken-/Aushärtezeit	@ 20 °C	min	~40-60	
Lagerfähigkeit (geschlossener Originalbehälter)		Monate	9	
Gefahrenhinweise	—	—	keine	
Liefergebinde	—	—	5kg / 25kg Hobbock	
Aussehen (Appliziert)	—	—	schwarz-graue Lackschicht	Appliziert
Einsatztemperatur	—	°C	- 70 bis +250	
Empfohlene Schichtdicke	—	µm	10 bis 20	
Reibwertn µ	Schraubentest	—	~0,08	