



# FSV 786

## WEISSE SPEZIALFETTPASTE AUCH FÜR TIEFE UND HÖHERE TEMPERATUREN

smartGLEIT FSV 786 ist eine beige, geschmeidige Fettpaste auf Syntheseöl-Basis und einer synergetisch wirkenden Kombination von reaktionswirksamen weissen Festschmierstoffen.

### Produkteigenschaften

- Die Festschmierstoffe bewirken bei Energiezufuhr die Bildung einer haftfesten, verschleißbeständigen Reaktionsschicht auf den Reibpartnern, die bei Misch- und Grenzreibungsbedingungen, insbesondere beim schwingenden Gleitverschleiß eine deutliche Reibungs- und Verschleißminderung ermöglicht. Durch spezielle Zusätze wird die Korrosionsschutzwirkung und Haftung verbessert.
- Innovative, weisse Festschmierstoffe.
  - Schneller Aufbau einer stabilen, tribochemischen Verschleißschicht.
  - Außergewöhnlich wirksam gegen Schwingungsverschleiß.
  - Vermindert Stick-Slip (Ruckgleiten).
  - Sehr hohe Last-Tragefähigkeit, sicher gegen Adhäsionsverschleiß (Fressen).
  - Erweiterte Spannweite für die Einsatztemperatur: **-40 bis +170 °C**
- Für viele Materialien bestens geeignet – Stahl, Edelstahl, Bronze, Messing, und Titan.
- Für Aluminium und Beschichtungen wie z.B. Harteloxal, PVD/CVD, DLC und PCO sind Vorversuche zu empfehlen.
- Aufgrund des hohen Feststoffanteiles nur bei sehr langsam (!) laufenden Wälzlagern einsetzbar.

### Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT FSV 786 wird zur Schmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierender Bewegung ausgesetzt sind.

Statischer und kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) wird verhindert oder deutlich vermindert. Ein Fressen (Verschweißen) der Reibpartner wird vermieden und die Einlaufphase verkürzt sich deutlich.

Typische Anwendungsgebiete - Beispiele:

- Gelenklager (Stahl/Stahl, Stahl/Bronze), Gleitlager (Stahl, Bronze, Messing auch in gelochter Ausführung), Gleitführungen, Säulenführungen,
- Spindelantriebe, Armaturen,
- Passverzahnungen, Zahnkupplungen
- Gelenkwellen, Kugelgelenke, Kugelfanzen
- Scharniere, Bolzen
- Ringfedern,
- Kleingetriebe,
- Spannfutter (kein Spannkraftabfall)
- Antriebskupplungen mit Überlastsicherung,,
- Edelstahlverschraubungen,
- Werkzeugaufspannplatten an Werkzeug- und Umformmaschinen, Steinspaltmaschinen, ...

## Anwendung

- smartGLEIT FSV 786 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Im Einzelfall ist auch eine Förderung mit Schmierstoffgebern und Handhebel-fettpressen möglich. Für größere Serien kann der Auftrag auch automatisiert werden.
- Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zu vermeiden.
- Vor dem Praxiseinsatz sind Eignungsversuche durchzuführen.

## Produktkenndaten smartGLEIT FSV 786

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	FSV 786
Farbe		—	beige
Grundöl		—	Syntheseöle
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm <sup>2</sup> /s	375
Verdicker		—	Kalzium-Sulfonat-Komplex-Seife
Einsatz-Temperatur		° C	-40 bis 170
Feststoffgehalt		%	35
Dichte	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	1,1
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Brugger- Wert	DIN 51347	MPa	> 350
VKA Last	DIN 51350	N	Gutlast 7000
Verdampfungsverlust	150 °C /720 h	%	1,7
Schrauben Test Reibwert $\mu$	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	nicht geprüft
SRV - Reibwert $\mu$ Platte 100Cr6 - Kugel 100Cr6 Prüfdauer = 60 min Frequenz = 50 HZ Schwingweg s = [µm] Last F = [N] Temperatur T = [°C]	DIN 51834	s / F / T  120/200/50 140/100/50 140/100/120 140/100/150	  0,14 0,14 0,12 0,11
EMCOR	DIN 51802	—	0/0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	0 - 90
Lieferbare Gebinde		250 g 500 g 1 kg 5/25/200 kg	Dose – 12 pro Karton Kartusche - 20 pro Karton Dose – 6 pro Karton Hobbock/Fass
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36