



GP 350

ALLROUND HOCHLEISTUNGSPASTE

smartGLEIT GP 350 ist eine weiße, geschmeidige Fettpaste auf Mineralölbasis und einer synergistisch wirkenden Kombination von hochwirksamen weißen Festschmierstoffen und Haftzusätzen.

Produkteigenschaften

smartGLEIT GP 350 ist ein spezialisiertes Produkt für den Grenz- und Mischreibungsbereich, also typischerweise für langsame Gleitgeschwindigkeiten. GP 350 zeichnet sich zudem durch gute Haftung und guten Korrosionsschutz aus. Die Auswahl und der Anteil der Festschmierstoffe wurde so gewählt, daß smartGLEIT GP 350 im Grenz- und Mischreibungsgebiet – insbesondere bei oszillierenden, vibrierenden Bewegungen – eine extrem hohe Druckaufnahmefähigkeit besitzt. smartGLEIT GP 350 reduziert mit optimierten Schmiereigenschaften insbesondere Schwingungsverschleiß („Passungsrost“).

- Konstante, niedrige Reibungszahlen - auch unter Extrembedingungen
- Sehr hohe Druckbeständigkeit
- Hohe Haftfähigkeit
- Extreme Reduzierung von Schwingungsverschleiß.
- Hellfarben und daher sauber in Anwendung und Gebrauch
- Guter Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit
- Lange Nachschmierintervalle möglich

Anwendung

- smartGLEIT GP 350 wird mittels Spachtel, Spatel oder nicht faserndem Lappen auf die gereinigte Schmierstelle aufgetragen. Die Förderung mit Handhebel-fettpressen, Zentralschmierpumpen und Schmierstoffgebern ist möglich (Der Gehalt an Feststoffen ist zu beachten).
- Eine Vermischung mit Schmierstoffen anderer Verdickerbasis oder Additivierung ist zur Vermeidung von Leistungsverlust zu vermeiden bzw. vorab zu prüfen.

Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT GP 350 ist immer dann zu empfehlen, wenn normale Fette die Anforderungen nicht erfüllen können und aufgrund der Einsatzbedingungen auch der Einsatz von hochwirksamen Pasten wie smartGLEIT LP 430 nicht möglich bzw. nicht optimal ist. Dies gilt sowohl für die Materialien Stahl-/Edelstahl, als auch auch für Buntmetalle wie Aluminium und Messing.

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Edelstahlschrauben - kein Verschweißen, niedrige Reibung, geringe Streuung
- Kleingetriebe (Markisengetriebe, Antennengetriebe ..)
- Spindelantriebe (Stellelemente, Hebezeuge)
- Gleit- und Führungsbahnen
- Spannelemente (Spannfutter)
- Gelenklager (auch Bronze)
- Zahnkupplungen u. Zahnwellen
- Gleitlager

Hinweis

- Zur Beschichtung von Massenteilen kann smartGLEIT GP 350 auch dispergiert werden.

Produktkenndaten smartGLEIT GP 350

EIGENSCHAFT	NORM /PARAMETER	EINHEIT	GP 350
Farbe		—	weiß/creme
Grundöl		—	Mineralöl
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	180
Verdicker		—	Li-Soap
Einsatz-Temperatur		° C	-20 bis +120
Feststoffgehalt		%	—
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	1,1
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Brugger- Wert	DIN 51347	MPa	~130
SRV - Reibwert μ	DIN 51834	—	0,09
Reibzahl μ Schraubenprüfstand	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm		0,09
EMCOR	DIN 51802	—	0
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	—	0 - 90
Lieferbare Gebinde		250 g 500 g 1 kg 5/25/200 kg	Dose – 12 pro Karton Kartusche – 20 pro Karton Dose - 6 pro Karton Hobbock/Fass
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde	Monate	36
Gefahrenhinweise			Bitte MSDS Anfordern