



LP 430

WEIßE SCHMIER- UND MONTAGEPASTE

smartGLEIT LP 430 ist eine homogene, hellfarbene Schmierpaste auf Basis eines speziell ausgewählten Mineralöles mit einem hohen Anteil an synergetischen, microWEISSEN Festschmierstoffen.

Produkteigenschaften

Die Auswahl und der Anteil der Festschmierstoffe wurde so gewählt, dass smartGLEIT LP 430 in vielen Fällen schwarze Montagepasten ersetzen kann. Bei stoßartigen, oszillierenden Bewegungen ist smartGLEIT LP 430 schwarzen Montagepasten sogar deutlich überlegen. Die Druckaufnahmefähigkeit ist außerordentlich, die Passungsrostgefahr wird minimiert und die Schmiereigenschaften werden optimiert.

- Hellfarben und daher sauber in Anwendung und Gebrauch
- Sehr hohe Druckbeständigkeit
- Konstante, niedrige Reibungszahlen
- Trennwirkung bis + 200°C
- Guter Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit
- Auch für Buntmetalle geeignet

Anwendung

- smartGLEIT LP 430 kann über eine Handhebel­fett­presse, über automatische Förderanlagen (die für fest­schmierstoffhaltige Produkte geeignet sind), über Auspressvorrichtungen, sowie manuell mit einem Spatel, nicht faserndem Lappen, Pinsel oder dergleichen aufgebracht werden.
- Zu schmierende Teile möglichst sorgfältig reinigen
- Nicht mit Fetten anderer Basis mischen

Produkteinsatz - Beispiele

smartGLEIT LP 430 eignet sich ausgezeichnet für Montagezwecke sowie für den Einlauf von langsam laufenden Maschinenelementen (auch für Buntmetalle und Edelstahl).

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Montage und Einlauf von vielfältigen Maschinenelementen (Gelenklager, Bolzen, Stifte, Räder,)
- Buchsen- und Bolzenverbindungen (z.B. bei Baggern/Kranen,)
- Zahnkupplungen u. Zahnwellen
- Trennmittel für Metallumformung (kalt)
- Als Aufziehhilfe für Lager

Hinweis

- Zur Beschichtung von Massenteilen kann smartGLEIT LP 430 auch dispergiert werden.

Produktkenndaten smartGLEIT LP 430

EIGENSCHAFT	NORM / PARAMETER	EINHEIT	LP 430
Farbe	visuell	—	weiß/creme
Grundöl		—	Mineralöl
Viskosität bei 40°C	DIN 51805	mm ² /s	70
Dichte	DIN 51757	%	1,3
Penetration		mm/10	265 - 295
NLGI Klasse	DIN 51818	—	2
Einsatz-Temperatur	DIN 51818	g/cm ³	-25 bis +110*
Brugger - Wert	DIN 51347	MPa	ca. 140
Schraubentest - Reibwert μ	M10x50-A4 / Ma = 40 Nm	—	~ 0,08
Wasserbeständigkeit	DIN 51807/T1	—	0 - 90
Korrosionsschutz	EMCOR		0
Lagerfähigkeit	geschlossenes Originalgebinde		36 Monate
Lieferbare Gebinde	250 g 500 g 1 kg 5/25 kg 200 kg		Kunststoffdose - 12 pro Karton Kartusche - 12 pro Karton Kunststoffdose - 6 pro Karton Hobbock Stahlblech - Deckelfass
Gefahrenhinweise			bitte SiDB anfordern

*bis 200 °C als Trennmittel